

B50D 6x6

DUMPER
ARTICULADO



Puntos Claves

- **Potencia** 380 kW (510 hp)
- **Par** 2 200 Nm (1,622 lbft)
- **Carga Util** 45 400 kg (100 090 lbs)



D SERIES

B50D DUMPER ARTICULADO 6x6

para ropa • Conexión eléctrica 12V y encendedor • Cenicero • Sostenedor de bebidas • Cajón refrigerado/calentado • Juego de herramientas • Indicadores analógicos • Temperatura del motor • Presión aceite motor • Presión de aire • Temperatura continua... de transmisión
 • Nivel de combustible • Velocímetro
 • Pantalla LCD • Selección de velocidad
 • Tacómetro • Carga de batería
 Contador de horas • Contador kilométrico

Frenos

Freno de parking a presión negativa sobre el cardán trasero

Otros

Sistema de engrase Groeneveld Chapas antidesgaste • Protecciones contra el polvo/arena • Inmovilizador y reconocimiento de operarios • Luces de trabajo en la articulación • Vocina eléctrica

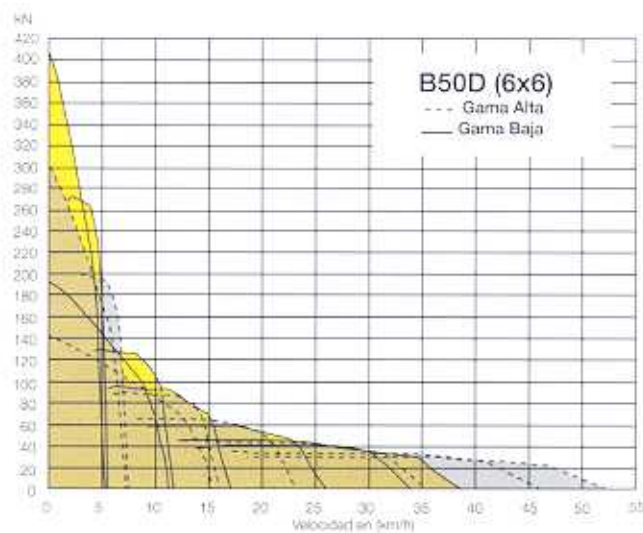
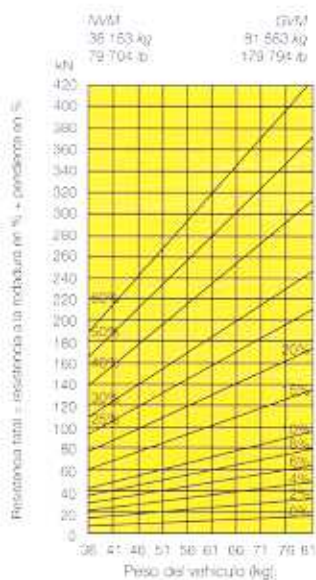
Pre-instalación

Cámara para visión trasera
 Sistema Wiggins de llenado rápido de gasoil

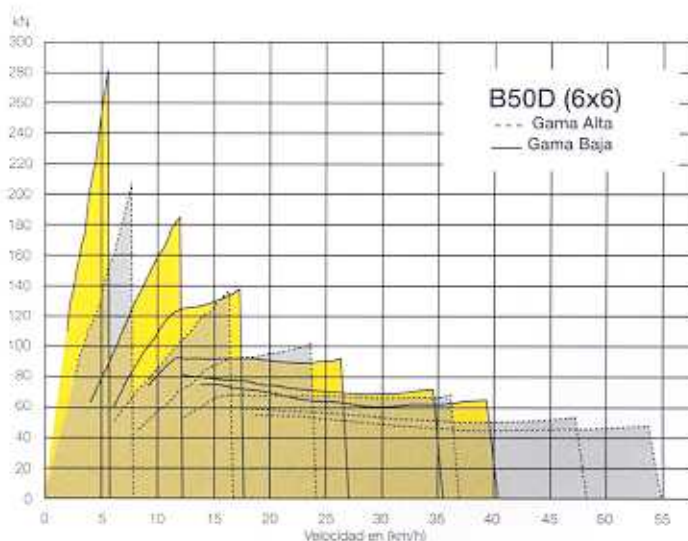
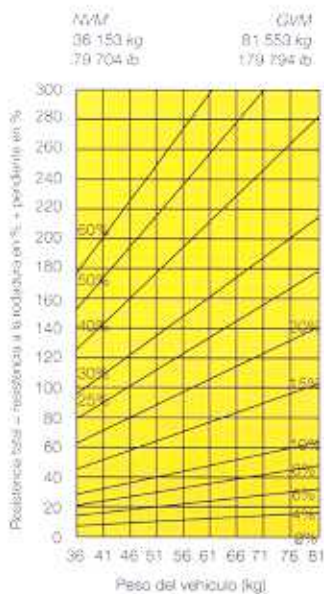
EQUIPO OPCIONAL

(De fábrica o montado después)
 Calefacción de la caja • Luz de advertencia
 • 2 baterías más • Calentamiento filtro gasoil
 • Compuerta trasera a cables • Disco duro
 Fleetmatic • Sistema de medidor de pesos

FUERZA DE TRACCION



RETARDACION



B50D 6x6 DUMPER ARTICULADO

MOTOR

Número de cilindros
Aspiración
Sistema de refrigeración

Potencia máxima
Potencia al volante
Par bruto
Par neto
Cilindrada
Depósito de combustible

Mercedes Benz-OM502LA
V-8
Turbo alimentado e intercooler
Líquido con ventilador de un solo pase y enfriamiento del aire de admisión
380 kW (510 hp) @ 1 800 rev/min SAE J1349
372 kW (506 hp) @ 1 800 rev/min
2 200 Nm @ 1 200 rev/min SAE J1349
2 147 Nm @ 1 200 rev/min
15,93 litros
640 litros

CAJA DE CAMBIOS

Configuración

Tipo

Velocidades

Tipo de embrague

Tipo de control

Tipo de convertidor de torsión

Velocidades del vehículo

Gama Baja

Gama Alta

Caja automática de engranajes planetarios y retardador integrado
Caja montada sobre el motor con salida trasera
Engranajes planetarios siempre en contacto operados por embragues
6 Marchas adelante, 1 Marcha atrás
Multidiscos hidráulicos
Electrónico

Hidrodinámico con bloqueo en todas las marchas

	1	2	3	4	5	6	Trasera
Velocidad (km/h)	5,5	11,7	16,9	25,8	33,8	38,4	4,7
Velocidad (mph)	3,4	7,3	10,5	16,0	21,0	23,9	2,9

	1	2	3	4	5	6
Velocidad (km/h)	7,5	15,9	23,0	35,2	46,0	52,3
Velocidad (mph)	4,7	9,9	14,3	21,9	28,6	32,5

CAJA DE REENVÍO

Configuración
Diferencial de salida

AGR 17100
Engranajes helicoidales sobre 3 líneas
Diferencial proporcional entre-ejes 33/67 accionado por aire/resorte, parado o en movimiento.

EJES

Tipo de diferencial
Tipo de transmisión final

Tipo de material

De tipo conico en espiral de dos velocidades
Reducción planetaria externa de alta resistencia
Acero soldado manualmente

FRENOS

Frenos de servicio

Fuerza de frenado máxima
Estacionamiento y emergencia

Fuerza de frenado máximo
Fuerza de frenado máximo

Doble circuito, totalmente hidráulico y frenos en baño de aceite en los tres ejes
399 kN
Disco montado sobre el tren de potencia accionado por resorte, soltado por aire.
440 kN - Estático
105 kN - Dinámico

SISTEMA DE RETARDACION

Freno Motor

Potencia de retardación
Retardación de transmisión

Potencia total de retardación (excl. frenos de servicio)

Freno de gases de escape y válvula de freno motor (EVB)
340 kW (456 hp)
Integral, hidrodinámico, dependiendo del régimen de salida de caja, 6 niveles de programación

760 kW (1,018 hp)

RUEDAS

Neumático: Tamaño
Tipo
Presión máxima sobre el suelo (cargado)

875/65 R29
Radial Obras Públicas
161 kPa

SISTEMA DE SUSPENSION

Delantero: Tipo

Trasero: Tipo

Estructura triangular semi-independiente con cilindros de aceite/nitrogeno
Balancines oscilantes que reparten la carga sobre cada eje y retenciones de goma como

amortiguación. Cada eje esta sostenido al chasis por un sistema de 3 vigas con rotulas de goma que permiten un movimiento vertical y una viga transversal para limitar los movimientos laterales

SISTEMA HIDRAULICO

Tipo de bomba
Utilización

Caudal
Presión
Filtración

Sistema totalmente load-sensing que alimenta de forma prioritaria la dirección, la basculación de la caja y los frenos. Una bomba de emergencia accionada por las ruedas esta integrada al sistema.
De pistones, cilindrada variable load-sensing.
Dirección, basculación de la caja, carga de los frenos hidráulicos, suspensión y el ventilador de refrigeración
350 l/min
25 Mpa
5 micrones

SISTEMA DE AIRE

Presión

Regulador con secador y calentamiento de aire para freno de estacionamiento y funciones auxiliares
750 kPa

SISTEMA ELECTRICO

Tensión
Baterías
Capacidad de las baterías
Alternador

24 V
2 baterías sin mantenimiento
2 x 105 Ah (opcional 2 baterías)
28 V 100 A

SISTEMA DE DIRECCION

Angulo de dirección
Vueltas de volante de lado a lado

Hidroestática, actuada por dos cilindros de efecto doble con bomba de emergencia accionada por las ruedas,
+/- 42°
4,2

CAJA

Capacidad: rasa
Calmada SAE 2:1
Capacidad de carga
Tiempo de basculación
Tiempo de descenso
Angulo de basculación

21,4 m³
28,2 m³
45 400 kg
11,2 s (Angulo de basculación 60°)
9,9 s (Angulo de basculación 60°)
70° por estándar y angulos mas bajo programable.

PESOS

Sin carga: delante
medio
atrás
total

Con carga: delante
medio
atrás
total

17 710 kg
9 433 kg
9 010 kg
36 153 kg

23 954 kg
29 011 kg
28 588 kg
81 553 kg

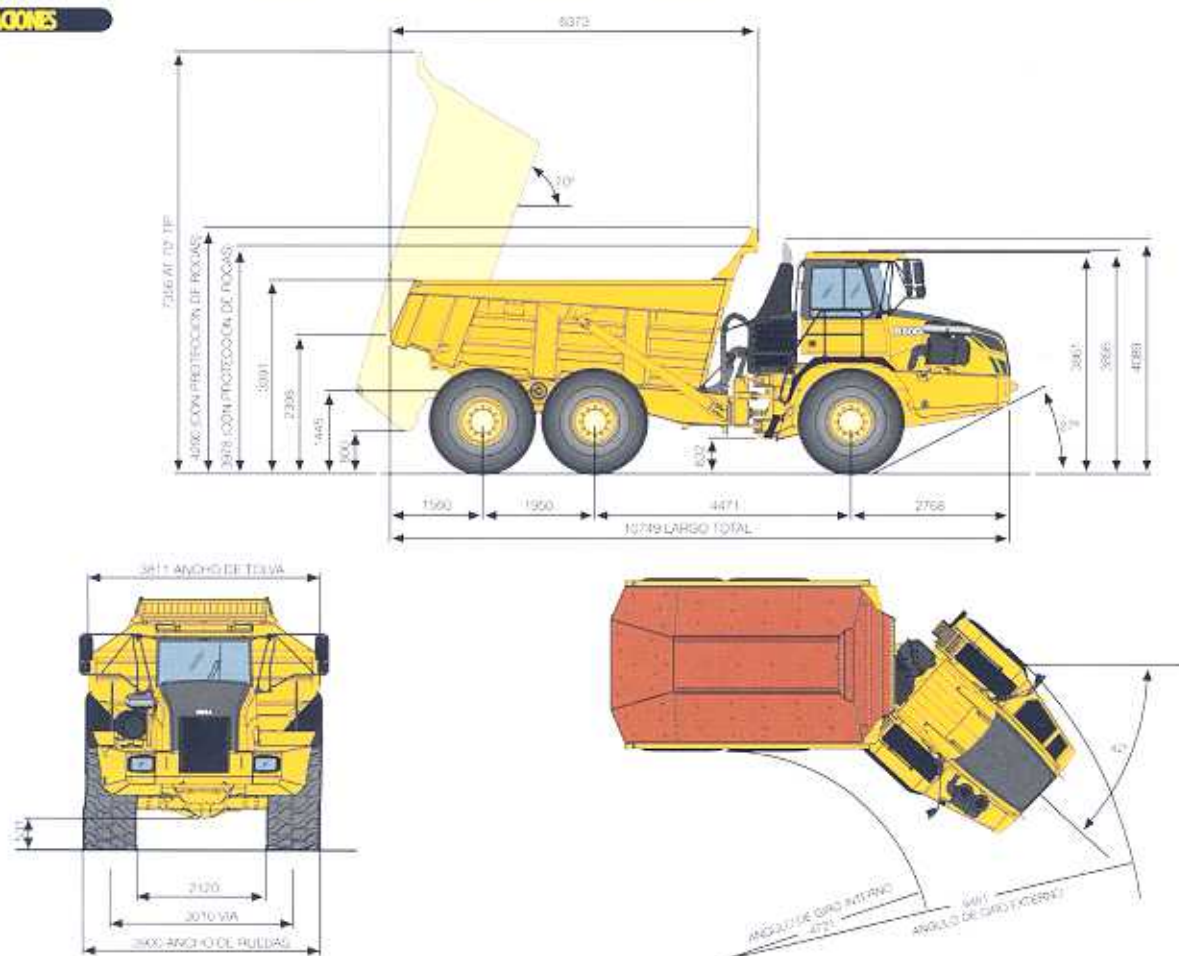
EQUIPO ESTANDAR

Cabina

Certificación ROPS/FOPS
74dBa de ruido • Reja de protección para la ventana trasera • Ensanchadores guardabarros • Cabina basculable para las revisiones • Cilindro neumático de puerta • Cristales de seguridad tintados • Retrovisores con gran ángulo de visión • Retrovisores termico y electrico (uno de cada lado) • Limpiaparabrisas con intermitente • Volante de mando ajustable en altura e inclinación • Asiento de suspensión neumática ajustable con cinturón retractable, suspensión ajustable & sistema de posicionamiento automático • Agarres para el operador y el acompañante • Asiento de acompañante con cinturón retractable & suspensión ajustable • Aire acondicionado con sistema de filtración y salidas de aire dirigidas • Cocina neumática • Radio FM, compartimento para reles electricos corta-circuitos y modulos de control • Caja de herramientas • Enganche

B50D_{6x6} DUMPER ARTICULADO

ESPECIFICACIONES



"Ventajas del b50d

El B50D tiene las ventajas, conocidos en los dumpers articulados, en relación con las 50 toneladas (U.S.) siguientes:

- **Inversión inferior en costo**
- **Consume menos**
- **Costo de utilización y mantenimiento reducidos**
- **Mejor capacidad en cuestas**
- **Baja presión al suelo**
- **Mejor capacidad de trabajo sea el tiempo que haga**
- **Rentabilidad polivalente comparada con los dumpers rígidos...**
- **El B50D se encuentra muy bien en utilizaciones de minería o movimientos de tierra**
- **Polivalente ahí donde se encuentre el trabajo"**

BELL SOUTH AFRICA : Tel: +27 (0)11-928 9700 • Fax: +27 (0)11-928 9702
BELL INTERNATIONAL : Tel: +27 (0)35-907 9431 • Fax: +27 (0)35-797 4336
E-mail: sales@bellequipment.com • www.bellequipment.com

Todas las dimensiones son en milímetros, a menos que se indique de otra forma en píedras.
Consulte a nuestro personal de perfeccionamiento constante, nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones y diseño sin previo aviso. Las fotografías que ilustran esta folleto pueden incluir accesorios opcionales.

Maquinas fuertes y fiables
Soporte fuerte y fiable

