

CASE

CONSTRUCTION

EXCAVADORA HIDRÁULICA **CX700B**



Potencia del motor	345 kW - 463 CV
Peso en orden de trabajo (máx.)	68.900 kg
Capacidad de la cuchara	1,7 m ³ a 4,55 m ³

GRAN EFICACIA

El potente motor diésel "common rail" ofrece elevada potencia con un consumo menor y un nivel bajo de emisiones, y está preparado para las normas Tier 4. La inyección de combustible piloto contribuye a proporcionar unos niveles de ruido reducidos, mientras el modo Superpower prioriza la velocidad cuando es necesario. **Responsabilidad ambiental. Máxima productividad.**

ACCESO PARA MANTENIMIENTO

Las amplias pasarelas permiten el acceso seguro a todas las áreas de servicio. El acceso a los filtros y las tomas de recarga es fácil tras amplias puertas. Los tapones anticaída verdes de vaciado y los filtros de aceite del motor alejados evitan la contaminación del suelo durante el mantenimiento regular. El filtro hidráulico regular. El filtro hidráulico sintético de aceite prolonga los intervalos entre los cambios de aceite hasta 5.000 horas. Bomba de repostaje de 100 l/min de serie con corte automático. **Mantenimiento planificado. Tiempo de inmovilización mínimo.**

CONTROL AVANZADO

La cabina de la serie B de mayor tamaño ofrece una rigidez estructural tres veces superior además de montantes más esbeltos y mejor visibilidad, junto con un mejor entorno de trabajo para el operario. El sistema hidráulico de varios modos y alto rendimiento garantiza una perfecta combinación de potencia y prestaciones para cualquier aplicación. **Control absoluto. Aceptación del operario.**



PRODUCCIÓN MÁXIMA

El modo Superpower prioriza la velocidad cuando es necesario. El modo de trabajo pesado optimiza la productividad y el aprovechamiento del combustible. La fuerza de excavación de primera clase garantiza el máximo rendimiento. El modo automático de gran altura de vertido reduce los ciclos de trabajo, y se combina el sistema avanzado del acelerador con el selector de modo para ofrecer al operario el control absoluto de la máquina. **Total precisión. Potencia para trabajar.**

SATISFACCIÓN DEL OPERARIO

La cabina de la serie B ofrece más espacio y confort, con hasta 60 mm más de espacio para los pies. La estructura de la cabina es tres veces más rígida y contribuye a asegurar unos niveles reducidos de ruido y vibraciones. El sistema de aire acondicionado con climatizador, de serie, garantiza un entorno de trabajo perfecto. Los mandos cortos ofrecen una excelente capacidad de control con un mínimo esfuerzo por parte del operario, lo que reduce la fatiga y aumenta la productividad. **Confort total. Máximas prestaciones.**

VENTAJAS ECONÓMICAS

El filtro hidráulico sintético permite intervalos entre los cambios del aceite hidráulico de 5.000 horas, lo que contribuye a prolongar los intervalos entre mantenimientos para ofrecer más tiempo útil. Los cojinetes con sistema de mantenimiento prolongado (EMS) en todos los varillajes de enganche, excepto la cuchara, aumentan los intervalos de lubricación a 1.000 horas. Los espaciadores de resina en el pie de la pluma y el varillaje del balancín reducen la fricción y evitan el desgaste, aumentando la vida útil. El motor diésel "common rail" con control electrónico garantiza el consumo mínimo.

Más servicio. Costes reducidos.

COMPONENTES ROBUSTOS

Los bulones cromados EMS y los cojinetes de bronce garantizan la máxima duración, y ofrecen intervalos de 1.000 horas entre engrases en los bulones de la pluma y el brazo (excepto la cuchara). Los componentes del chasis de la categoría de 80 toneladas aseguran la duración y la fiabilidad en terrenos difíciles.

Tiempos de inmovilización reducidos. Inversión garantizada.

DURACIÓN CASE

Los componentes de las cadenas son los de una máquina de la categoría de 80 toneladas para ofrecer la máxima fiabilidad. El diseño de la pluma para trabajos pesados, con pie de pluma fundido y puntos de disipación de tensiones reforzados con placas adicionales, asegura la máxima duración. Los balancines de excavación masiva fabricados con material de grosor adicional y reforzados garantizan una larga vida útil, y su bastidor de giro reforzado optimiza la disipación de tensiones.

Creada por Case. Construida para rendir.



DESPLAZAMIENTO RÁPIDO

Bastidor principal del chasis para trabajos pesados con placa más gruesa. Cubierta del chasis de tres piezas para proteger las conducciones hidráulicas; todas las mangueras pasan por los bastidores principal y lateral. El diseño estrecho del bastidor de las cadenas protege la cubiertas durante el trabajo.

Reubicación rápida. Estabilidad garantizada.

MOTOR



La Case CX700B está equipada con un motor diésel Isuzu con control electrónico. Con inyección "common rail" a alta presión, refrigeración de combustible y sistema de recirculación de los gases de escape (EGR), este motor cumple con facilidad los requisitos de la directiva UE 97/68/EC Tier 3A sobre emisiones de motores y está preparado para la futura Tier 4. El control electrónico, en combinación con el Sistema Informatizado Inteligente de Control (ICCCS) de Case, optimiza la potencia del motor para equilibrar las cargas del sistema hidráulico. El resultado es un alto nivel de respuesta y el máximo control para el operario, así como niveles reducidos de consumo y emisiones. El motor incorpora un sistema de ralentí automático de una sola tecla en la palanca para maximizar la eficacia del combustible.

CHASIS / TRANSMISIÓN



La tradición de excavadoras robustas y duraderas de Case continúa con la CX700B. Un sólido bastidor, soldado internamente para aumentar la resistencia, incluye una estructura de giro reforzada para garantizar la máxima resistencia y duración. Así se ofrece la resistencia necesaria para trabajar en las condiciones más exigentes. Los motores para desplazamiento de dos velocidades, de serie, facilitan la fácil reubicación en la obra. Los motores reducen de marcha automáticamente cuando es necesario, y el elevado par de la transmisión final asegura la tracción en las pendientes más pronunciadas y el barro más profundo.

SISTEMA HIDRÁULICO



Las excavadoras de Case ofrecen potencia y velocidad en las aplicaciones de excavación más exigentes. Gracias al Sistema Informatizado Inteligente de Control (ICCCS), la CX700B proporciona al operario un equilibrio óptimo entre velocidad, potencia y rendimiento del combustible en toda clase de trabajos.

La CX700B ofrece un modo Superpower, que prioriza la velocidad cuando es necesario, mientras el modo de trabajo pesado optimiza la productividad y la eficacia del combustible. Las fuerzas de excavación de primera clase y el reducido ciclo de trabajo contribuyen a ofrecer el gran rendimiento que permite conseguir esta última máquina Case.

El sistema hidráulico dispone de total protección, gracias a un filtro sintético, que garantiza la mínima contaminación posible. Este avanzado filtro permite intervalos entre cambios del aceite hidráulico de hasta 5.000 horas, y reduce así los tiempos muertos y el coste de explotación para el cliente.

CABINA DEL OPERARIO

En línea con otras máquinas de la serie B, la CX700B dispone de una nueva cabina con una estructura tres veces más rígida, a pesar de los montantes más esbeltos, que aumentan la visibilidad. La inherente robustez, junto con los soportes de líquido viscoso de la cabina, contribuye a ofrecer unos niveles reducidos de ruido y vibraciones en su interior. El operario tiene hasta 60 mm más de espacio para los pies, y se han dispuesto los reposapiés y los pedales de forma proporcionen el máximo confort. El sistema de aire acondicionado con climatizador, que incluye nueve entradas de aire, ofrece calefacción y ventilación óptimas para el operario, y crea así el ambiente de trabajo ideal. Una mayor superficie acristalada, con una ventanilla de una sola pieza en el lado derecho, aumenta la visión en torno a la máquina, lo que mejora la seguridad en la obra. Los mandos cortos con ajuste independiente ofrecen un control total con el mínimo esfuerzo por parte del operario, y de este modo se reduce la fatiga y se multiplica la productividad.



ACCESORIOS / CUCCHARAS



Como máquina para movimientos de tierras y trabajos pesados, la CX700B tiene una construcción robusta de pluma y balancín con placas de refuerzo en los puntos de gran tensión. El pie de la pluma está fundido para ofrecer la máxima resistencia y duración. Los balancines cortos y de serie están reforzados en el varillaje del cilindro para garantizar una total fiabilidad.

Los balancines de excavación masiva están fabricados con material de más grosor; reforzado en los puntos de gran tensión. Todos los bulones de la pluma (excepto los de la cuchara) son EMS (sistema de mantenimiento prolongado), cromados para una mayor dureza, con casquillos de bronce lubricados en la pluma y el balancín. Las juntas antipolvo disponen de una estructura doble que impide que entre suciedad y polvo. Esta combinación hace posible prolongar los intervalos de lubricación de los bulones de la pluma hasta seis meses / 1.000 horas de trabajo, recortando los tiempos de inmovilización y asegurando que la máquina siga trabajando durante mucho tiempo.

MANTENIMIENTO / ACCESIBILIDAD



La máquina lleva a ambos lados unos grandes paneles de fácil apertura, a los que se accede con facilidad por las amplias pasarelas de 300 mm, que permiten a los técnicos acceder cómodamente al motor y a los componentes hidráulicos. Todos los filtros están cuidadosamente agrupados para facilitar el acceso; con tapón anticaída ecológico para el vaciado del aceite del motor. La CX700B está equipada con un ventilador de refrigeración accionado hidráulicamente que puede funcionar a la inversa durante el arranque para expulsar el polvo y la suciedad del grupo de refrigeración de la excavadora. Con control termostático, el ventilador hidrostático funciona a un máximo de 1.600 rpm, lo que contribuye a ofrecer niveles reducidos de ruido con arreglo a la norma sobre ruidos de la UE, nivel 2. Se incluye de serie una bomba de combustible eléctrica con parada automática, que proporciona un rápido caudal de 100 l/min para reducir los tiempos de repostaje y facilitar el trabajo del operario.

VISIBILIDAD



Los esbeltos montantes de robusta estructura de la cabina permiten ofrecer la máxima superficie acristalada en la cabina de la serie B, con una ventanilla de una sola pieza en el lado derecho, para proporcionar una visibilidad inigualable del área de excavación y carga, e incluso de la cadena derecha. La consola baja situada a la derecha, la consola principal compacta del monitor y el acristalamiento del suelo al techo permiten una visión sin obstáculos de la cabina, lo que aumenta la seguridad en la obra y multiplica la productividad.







CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MOTOR

Modelo _____ ISUZU AH-6WG1XYSS, con certificación Tier III
Tipo _____ Diésel de 4 tiempos, refrigerado por agua, con turbocompresor e intercooler refrigerado por aire

Cilindros _____ 6

Diámetro x carrera _____ 147 x 154 mm

Cilindrada _____ 15700 cm³

Inyección de combustible _____ Directa-electrónica

Combustible _____ Diésel

Filtro de combustible _____ Filtro en línea

Refrigeración _____ Por líquido

Potencia SAE J1349

Neta _____ 463 CV (345 kW) a 1800 rpm

Par máximo a 1500 rpm

Neta _____ 1.980 Nm

SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas _____ (2) Diseño de pistón axial de cilindrada variable

Capacidad

Máxima _____ 2 x 440 l/min

Sistema de descarga de presión

Estándar _____ 31,4 MPa

Powerboost _____ 34,3 MPa

Válvulas de control

Sección de corredera cuádruple para desplazamiento de la cadena derecha, pluma, cuchara y balancín

Sección de corredera quíntuple para desplazamiento de la cadena izquierda, pluma, circuito auxiliar, giro y balancín

Válvulas antiderivación de brazo y pluma

Sistema hidráulico de control pilotado

Bomba (1) _____ Diseño de engranajes

Capacidad máxima _____ 27 l/min

Presión de alivio _____ 4,4 MPa

Giro

Motor (1) _____ Diseño de pistón axial de cilindrada fija

Velocidad _____ 0-6,5 rpm

Frenos _____ Freno mecánico liberado hidráulicamente con alivio de retorno doble

Par de giro _____ 241 kNm

Desplazamiento

Motor (2) _____ Diseño de dos velocidades con pistones axiales

Transmisión final _____ Reducción de planetarios

Fuerza de tracción _____ 462 kN

Velocidades de desplazamiento - cambio automático alta-baja

Adelante/atrás

Baja _____ 3,0 km/h

Alta _____ 4,1 km/h

CILINDROS HIDRÁULICOS

Cilindros de la pluma (2)

Diámetro interior _____ 190 mm

Diámetro de la barra _____ 130 mm

Carrera _____ 1.805 mm

Cilindro del balancín (1)

Diámetro interior _____ 200 mm

Diámetro de la barra _____ 140 mm

Carrera _____ 2.025 mm

Cilindro de cuchara (1)

Diámetro interior _____ 180 mm

Diámetro de la barra _____ 125 mm

Carrera _____ 1.465 mm

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión _____ 24 voltios a tierra negativo

Alternador _____ 50 amp

Baterías (2) _____ Mantenimiento reducido 140 Ah (5 h.)

CHASIS

Número de rodillos

Superiores, cada cadena _____ 3

Inferiores, cada cadena _____ 8

Número de tejas

Doble grosor - cada lado _____ 47

Paso _____ 260,35 mm

Anchura con tejas _____ 650 mm

Pendiente máx. _____ 70% (35)

Protección de cadenas _____ Protección completa de cadenas

CAPACIDADES DE SERVICIO

Depósito hidráulico

Capacidad _____ 310 l

Sistema total _____ 650 l

Transmisión final (a cada lado) _____ 15 l

Accionamiento del giro _____ 13,5 l

Motor

Con cambio de filtro _____ 52 l

Combustible _____ 900 l

Radiador _____ 108 l

PESO EN ORDEN DE TRABAJO

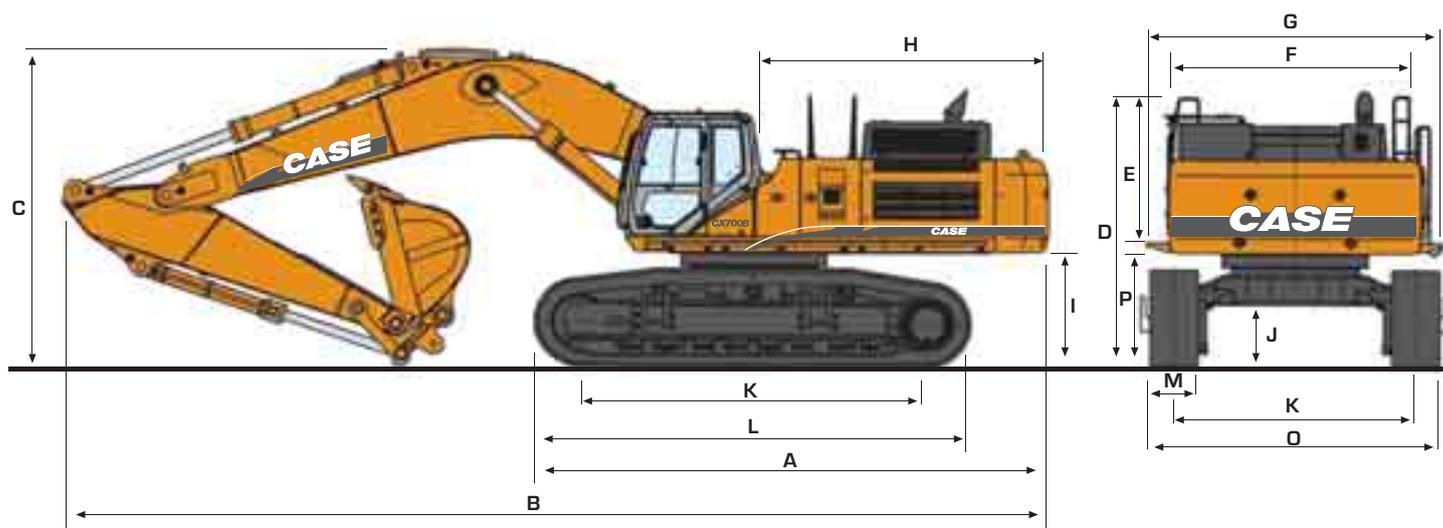
Con brazo de 3,55 m, pluma de 7,7 m, tejas de 900 mm, cuchara de 3.000 kg, operario de 79 kg, depósito lleno y equipamiento de serie _____ 69.581 kg

Masa de transporte _____ 65.300 kg

Masa de contrapeso _____ 10.400 kg

DIMENSIONES GENERALES

CON LA PLUMA DE SERIE DE 7,70 m



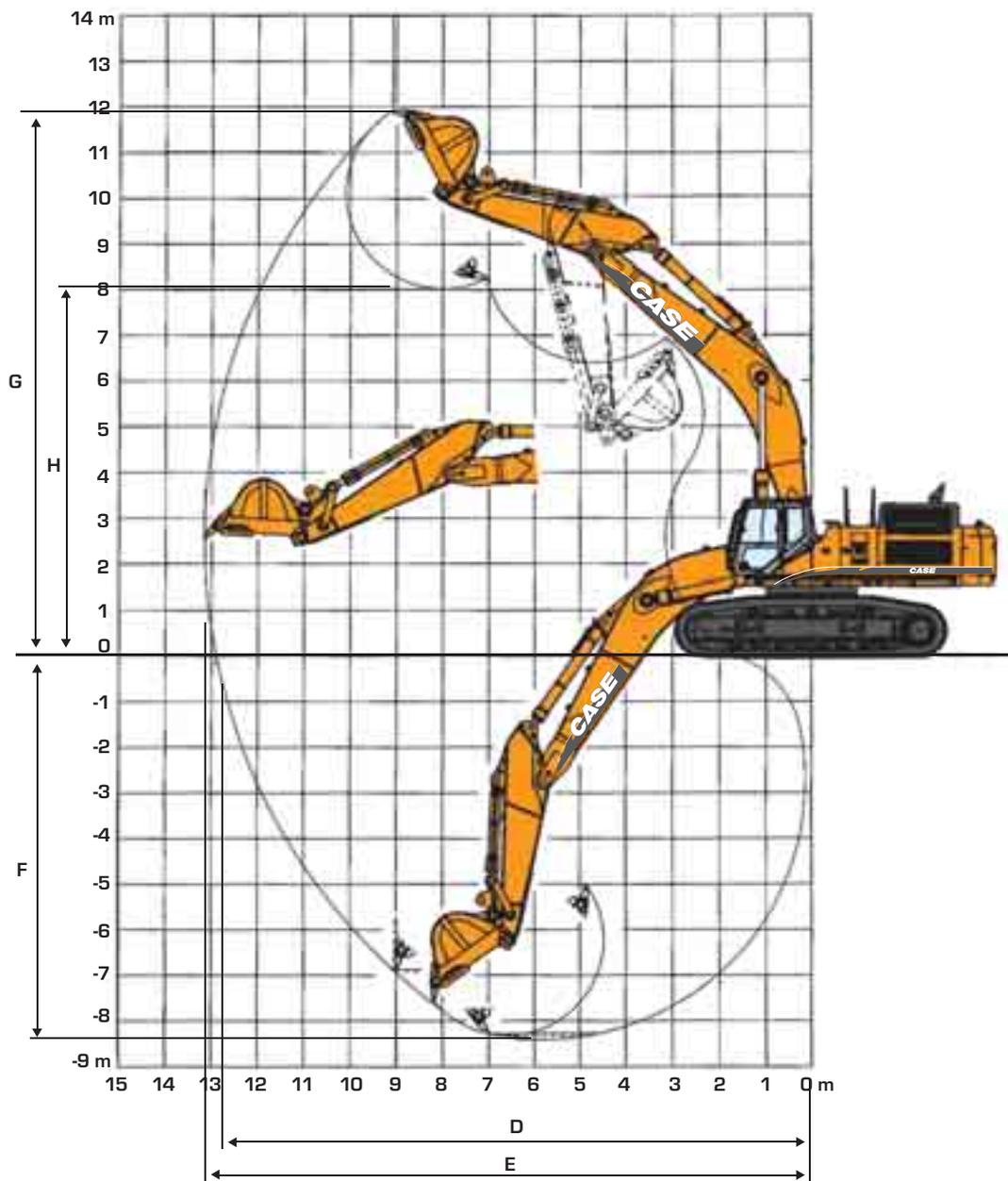
LONGITUD DEL BALANCÍN

		3,55 m	3,02 m	4,11 m	5,00 m	
A	Longitud total (sin accesorio)	mm	6910	6910	6910	6910
B	Longitud total (con accesorio)	mm	13290	13250	13300	13170
C	Altura total (con accesorio)	mm	4300	4370	4470	5160
D	Altura total (sin accesorio)	mm	3790	3790	3790	3790
E	Altura de la cabina	mm	3480	3480	3480	3480
F	Anchura total de torreta (sin pasarelas)	mm	3390	3390	3390	3390
G	Anchura total de torreta (con pasarelas)	mm	3990	3990	3990	3990
H	Radio de giro (extremo trasero)	mm	4000	4000	4000	4000
I	Altura bajo torreta	mm	1510	1510	1510	1510
J	Distancia mínima al suelo	mm	825	825	825	825
K	Batalla (distancia entre centros de ruedas)	mm	4700	4700	4700	4700
L	Longitud total de cadenas	mm	5880	5880	5880	5880
M	Anchura de vía (extendido)	mm	3250	3250	3250	3250
	Anchura de vía (recogido)	mm	2740	2740	2740	2740
O	Anchura total de chasis (extendido)					
	tejas de 650 mm	mm	3900/4140	3900/4140	3900/4140	3900/4140
	Anchura total de chasis (recogido)					
	tejas de 650 mm	mm	3630	3630	3630	3630
P	Altura de cadenas	mm	1340	1340	1340	1340

CX700B

PRESTACIONES

CON LA PLUMA DE SERIE DE 7,70 m



LONGITUD DEL BALANCÍN

		3,55 m	3,02 m	4,11 m	5,00 m
A	Longitud de la pluma	mm	7700	7700	7700
B	Radio de cuchara	mm	2100	2100	2100
C	Movimiento de giro de cuchara		175°	175°	175°
D	Alcance máximo a GRP	mm	12900	12600	13400
E	Alcance máximo	mm	13160	12870	13650
F	Profundidad máxima de excavación	mm	8400	7870	8970
G	Altura máxima de excavación	mm	11920	12400	12040
H	Altura máxima de vertido	mm	8020	8330	8160
	Fuerza de arranque del brazo	kN	224	244	202
	Con activación automática	kN	245	267	221
	Fuerza de arranque de la cuchara	kN	290	290	290
	Con activación automática	kN	317	317	317

CX700B

CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

CON PLUMA DE SERIE

Valores expresados en kilogramos

Frontal 360°	ALCANCE							
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	Al alcance máximo

Con longitud de brazo de 3,55 m y cuchara de 2.919 kg

9,0 m																		8764*	8764*	8,81	
7,5 m									11099*	11099*									7787*	7787*	9,96
6,0 m									12315*	11330	8487*	8348							7973*	7973*	10,59
4,5 m																					
3,0 m																					
1,5 m																					
0 m																					
-1,5 m	14310*	14310*	24193*	24193*	24806*	17353	19236*	12163	14648	9114									11748	7285	10,35
-3,0 m	21443*	21443*	30368*	28713	23307*	17397	18276*	12134	14492*	9116									13095*	8242	9,61
-4,5 m	29860*	29860*	26112*	26112*	20458*	17735	16031*	12375											13273*	10141	8,54
-6,0 m																			12804*	12804*	6,99
-7,5 m																					

Con longitud de brazo de 3,02 m y cuchara de 2.919 kg

9,0 m																					
7,5 m																					
6,0 m																					
4,5 m																					
3,0 m																					
1,5 m																					
0 m																					
-1,5 m																					
-3,0 m	20683*	20683*	28708*	28708*	22555*	17538	17816*	12261	13998*	9277									12787*	8620	9,47
-4,5 m	29345*	29345*	23989*	23989*	19197*	17990	15001*	12618											12470*	10719	8,38
-6,0 m																			11008*	11008*	6,79
-7,5 m																					

Con longitud de brazo de 4,11 m y cuchara de 2.652,6 kg

9,0 m																					
7,5 m																					
6,0 m																					
4,5 m																					
3,0 m																					
1,5 m																					
0 m	8177*	8177*	19278*	19278*	25026*	17908	19107*	12641	15008	9449	11673	7292							9399*	6371	11,34
-1,5 m	13567*	13567*	23375*	23375*	25136*	17465	19380*	12260	14714	9178	11508	7139							10875	6731	10,88
-3,0 m	19425*	19425*	29839*	28567	24097*	17383	18783*	12138	14626	9098									12073	7500	10,18
-4,5 m	26394*	26394*	28348*	28348*	21790*	17602	17067*	12271	13271*	9252									12822*	8980	9,18
-6,0 m	29558*	29558*	22699*	22699*	17715*	17715*	13522*	12726											12798*	12084	7,76
-7,5 m																					

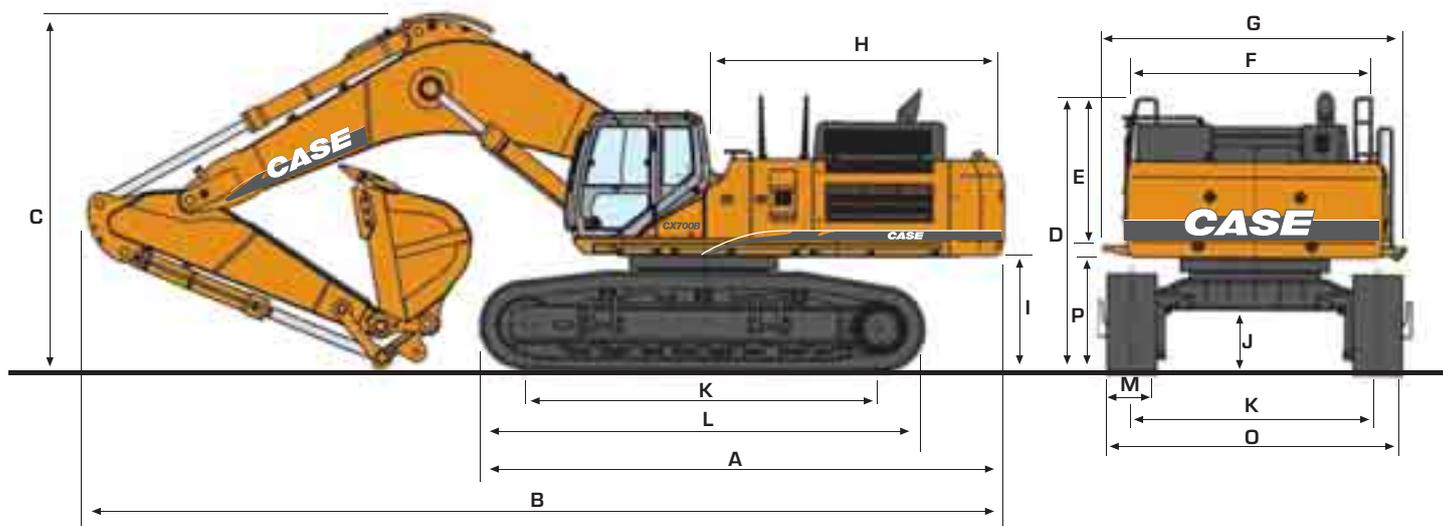
Con longitud de brazo de 5,00 m y cuchara de 2.434,3 kg

9,0 m																					
7,5 m																					
6,0 m																					
4,5 m																					
3,0 m																					
1,5 m																					
0 m	7747*	7747*	19610*	19610*	24118*	18174	18358*	12778	14820*	9496	11665	7274	8441*	5678					6242*	5364	12,36
-1,5 m	11397*	11397*	21250*	21250*	24954*	17460	19081*	12239	14661	9117	11401	7029							7236*	5606	11,94
-3,0 m	15873*	15873*	25644*	25644*	24641*	17162	19016*	11967	14444	8918	11286	6922							8779*	6129	11,31
-4,5 m	21347*	21347*	30916*	28365	23145*	17193	18002*	11946	14262*	8920									11244*	7093	10,42
-6,0 m	28442*	28442*	26497*	29497*	20196*	17533	15669*	12192	11884*	9187									11378*	8898	9,20
-7,5 m	25897*	25897*	19573*	19573*	14995*	14995*													10944*	10944*	7,47

* Capacidad hidráulica 87%

DIMENSIONES GENERALES

CON PLUMA PARA EXCAVACIÓN MASIVA DE 6,58 m Y BALANCÍN DE 3,00 m



LONGITUD DEL BALANCÍN

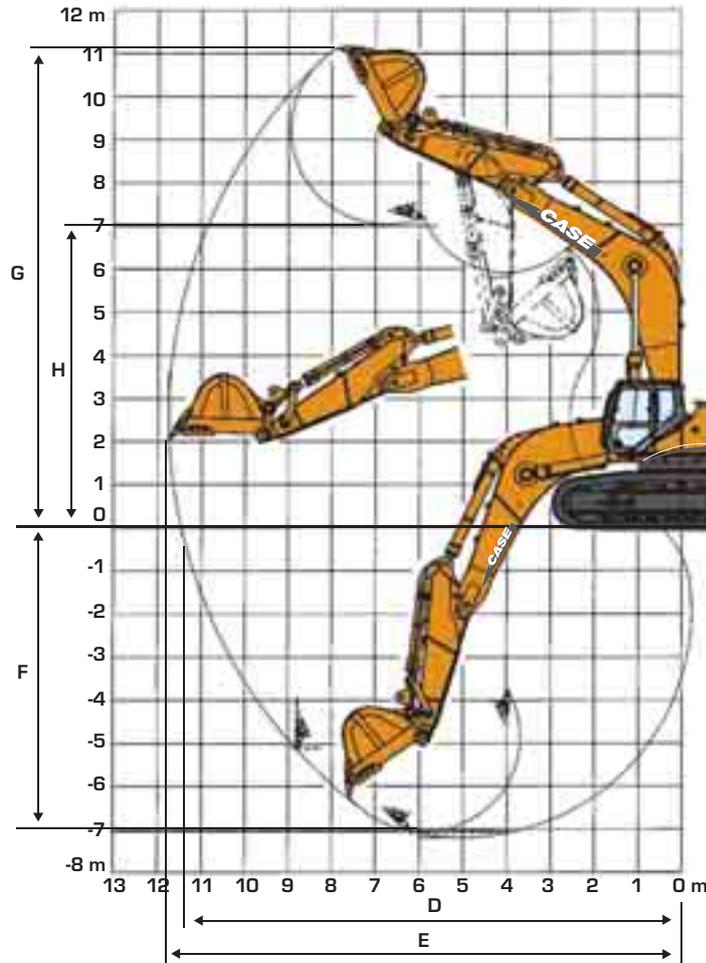
3,02 m

A	Longitud total (sin accesorio)	mm	6910
B	Longitud total (con accesorio)	mm	12110
C	Altura total (con accesorio)	mm	4760
D	Altura total (sin accesorio)	mm	3790
E	Altura de la cabina	mm	3480
F	Anchura total de torreta (sin pasarelas)	mm	3390
G	Anchura total de torreta (con pasarelas)	mm	3990
H	Radio de giro (extremo trasero)	mm	4000
I	Altura bajo torreta	mm	1510
J	Distancia mínima al suelo	mm	825
K	Batalla (distancia entre centros de ruedas)	mm	4700
L	Longitud total de cadenas	mm	5880
M	Anchura de vía (extendida)	mm	3250
	Anchura de vía (recogida)	mm	2740
O	Anchura total de chasis (extendido)	mm	
	con tejas de 650 mm	mm	4140
	Anchura total de chasis (recogido)	mm	
	con tejas de 650 mm	mm	3630
P	Altura de cadenas	mm	1340

CX700B

PRESTACIONES

CON PLUMA PARA EXCAVACIÓN MASIVA DE 6,58 m Y BALANCÍN DE 3,00 m



LONGITUD DEL BALANCÍN

3,02 m

A	Longitud de la pluma	mm	6580
B	Radio de cuchara	mm	2200
C	Movimiento de muñeca de cuchara		170°
D	Alcance máximo a GRP	mm	11460
E	Alcance máximo	mm	11750
F	Profundidad máxima de excavación	mm	7180
G	Altura máxima de excavación	mm	11130
H	Altura máxima de vertido	mm	7040
	Fuerza de arranque del brazo	kN	237
	Con activación automática	kN	259
	Fuerza de arranque de la cuchara	kN	334
	Con activación automática	kN	365

CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

Valores expresados en kilogramos

Frontal 360°	ALCANCE						Al alcance máximo m
	3,0 m	4,5 m	6,0 m	7,5 m	9,0 m		

Con longitud de brazo de 3,02 m y cuchara de 3.388,3 kg

6,0 m						14796*	14796*			11032*	11032*	8,66	
4,5 m				19588*	19588*	16397*	15254	12708*	10936	8339*	8339*	9,57	
3,0 m			31887*	31887*	22639*	20883	18020*	14436	15305*	10508	9041*	9,76	
1,5 m			35187*	31245	25006*	19588	19380*	13702	15729	10102	10193*	8836	9,71
0 m	14012*	14012*	34642*	30230	26074*	18780	20068*	13181	15414	9812	12059*	9100	9,42
-1,5 m	22555*	22555*	34747*	30010	25627*	18442	19719*	12934			15293*	9960	8,86
-3,0 m	32872*	32872*	31099*	30307	23408*	18517	17747*	13013			16056*	11845	7,98
-4,5 m	32441*	32441*	24637*	24637*	18448*	18448*					15868*	15868*	6,65

* Capacidad hidráulica 87%

CX700B

EQUIPAMIENTO DE SERIE Y OPCIONES

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Compartimiento del operario

- Ventanilla delantera corredera - almacenable
- Pantalla de monitor LCD
- Techo solar
- Cabina con sistema Isomount®
- Asiento de lujo ajustable con
- Cinturón de seguridad retráctil de 76 mm
- Todas las ventanillas con lunas de seguridad
- Sistema climatizador
- Radio AM/FM con sintonizador automático
- Limpiaparabrisas con lavaparabrisas
- Dispositivo antirrobo
- Parasol
- Deflector de lluvia

Motor

- Diésel AH-6WG1XYSS con turbocompresor
- Certificación Tier III
- Modo de precalentamiento
- Acelerador/desacelerador seleccionable con una tecla o automático
- Control de acelerador tipo disco
- Parada de emergencia
- Ajuste automático del motor
- Ralentí automático de una sola tecla

Sistema eléctrico

- Baterías (2)
- Cuadro electrónico
- Alumbrado de trabajo de pluma
- Alumbrado de trabajo de torreta

Sistema hidráulico

- Servomandos adaptados a norma ISO
- Selector de modo de trabajo: SP, H y Auto
- Power Boost - automático
- Dos bombas de pistones de caudal variable
- Modo de accesorios auxiliares
- Retroceso de bomba neutra
- Válvula hidráulica auxiliar
- Válvulas antiderivación de brazo y pluma
- Control de accesorio amortiguador para pluma y brazo
- Filtración de aceite con 100% de retorno

- Prioridad de pluma
 - Ventilador de refrigeración hidráulico invertible
- #### Chasis
- Tejas: 650 mm, 2 barras, 47 a cada lado
 - Longitud de las cadenas: 5,88 m
 - Anchura de vía: 3,25 m
 - Cadenas selladas y lubricadas
- #### Accionamiento de cadenas
- Sistema hidrostático de desplazamiento de 2 velocidades
 - Prioridad de desplazamiento de trayectoria recta
 - Frenos de estacionamiento de disco
- #### Torreta
- Pluma: 7,70 m una sola pieza
 - Martillo adaptable
 - Freno de giro
- #### Otros
- Contrapeso: 10,400 kg
 - Bloqueo con una sola llave

OPCIONES

Torreta

- Brazos para excavación estándar: 3,02 m, 3,55 m, 4,11 m, 5,00 m
- Brazos para excavación masiva: 3,02 m
- Protección FOPS nivel 2
- Protección frontal contra piedras
- Rejilla de protección frontal
- Vista por techo solar

Sistema hidráulico

- Sistema hidráulico auxiliar
- Simple acción, una bomba
- Doble acción, bomba simple o doble (incluye varillaje de cuchara para trabajo pesado)
- Doble acción, uso general para empleo con kit de pulgar
- Válvula selectora de configuración de los controles

Otros

- Asiento con suspensión neumática
- Dispositivos de control de mantenimiento de carga, montados en cilindros
- Dispositivo de retirada de contrapeso de acoplamiento hidráulico Esco-Loc*
- Cadenas de 750 mm y 900 mm

El equipamiento estándar y opcional puede variar en cada país

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CASE Customer Assistance
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde teléfono fijo. Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador.

NOTA: Los equipos estándar y opcionales pueden variar en función de la demanda y de las particulares normativas aplicables en cada país. Las ilustraciones pueden mostrar equipos no estándar o no mencionados - consulte en su concesionario CASE. Además, la compañía CNH se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de sus máquinas, sin incurrir por ello en ninguna obligación.



Cumple la directiva 98/37/CE

Case Construction Equipment
CNH Maquinaria Spain, S.A.
Av. José Garate, 11
28820 Coslada - Madrid
Teléfono 916603800
Fax 916736363

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION