

CASE
CONSTRUCTION

CARGADORA DE NEUMÁTICOS

521E-EXT



Potencia del motor	521E 106 kW/142 CV	521EXT 106 kW/142 CV
Peso en orden de trabajo (máx.)	10.464 kg	11.906 kg
Capacidad de la cuchara	1,7 - 1,9 m ³	1,6 - 1,8 m ³

P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

ENTORNO ERGONÓMICO

La cabina de la serie E, más larga y ancha, tiene un 15 % más de superficie y unos cristales que cubren toda la altura para maximizar la visibilidad desde el asiento del operario. La cabina es una de las más silenciosas del sector e incluye asiento y columna de dirección ajustables, con palanca de control única estándar o opcionalmente palanca doble de control. El diseño ergonómico del cambio de marchas y la consola central de fácil lectura reducen el esfuerzo del operario. La puerta de la cabina y la ventanilla derecha se abren 180 grados para mejorar la ventilación. Un mayor número de difusores de aire mejoran la calefacción y la ventilación para mayor comodidad en todo tipo de climas.

Comodidad Case. Aceptación del operario.

POTENCIA ECONÓMICA

El motor de 4,5 litros, que cumple la normativa Tier III, ofrece la posibilidad de elegir entre tres curvas de potencia para aumentar la productividad y asegurar una economía óptima en todas las operaciones. Cuatro modos de trabajo adaptan el motor y las funciones hidráulicas de la máquina a la aplicación, lo que permite que el operario use un rendimiento elevado en las operaciones de excavación y carga, a la vez que ofrece un bajo consumo en actividades de apilado más ligeras. El modo automático ajusta la potencia para proporcionar la productividad máxima.

Consumo reducido. Mayor rendimiento.



FACILIDAD DE ACCESO

Todas las comprobaciones diarias de mantenimiento se pueden llevar a cabo desde el suelo, con mirillas de nivel de líquidos en todos los depósitos, con lo que se ahorra tiempo y se reduce el riesgo del operario. Las bocas de vaciado de líquidos garantizan un servicio que protege el medio ambiente. El grupo de refrigeración de alto rendimiento del centro de la máquina lleva radiadores independientes con un condensador de aire acondicionado desmontable, para facilitar el acceso. Los intervalos de servicio prolongados reducen los costes de explotación y aumentan la productividad.

Acceso total. Tiempo de inmovilización mínimo.

MAYOR VISIBILIDAD

El aumento de la superficie acristalada, los guardabarros delanteros rediseñados y el capó del motor inclinado y de una sola pieza ofrecen una visibilidad clara de toda la zona que rodea la máquina, con lo que se reduce el riesgo de accidentes y se mejora la seguridad en la obra. El tubo de escape está montado en la parte trasera del capó. Los cristales, que cubren toda la altura, permiten una visión sin obstáculos de las ruedas y la cuchara o el accesorio, para mayor seguridad. **Visibilidad incomparable. Confianza para el operario.**

MAYOR RENDIMIENTO

El sistema Ride Control opcional de Case reduce los golpes en los brazos de la cargadora y los rebotes en la cuchara durante los desplazamientos con carga. En el modo automático, el Ride Control se conecta automáticamente a velocidades de más de 4,8 km/h para aumentar al máximo la retención de la carga y la comodidad del operario. La llantas ensanchadas para aumentar el ancho de vía ofrecen, junto con el Ride Control, una comodidad de marcha de primera clase, reducen la fatiga y aumentan la productividad.

Retención de la carga. Comodidad del operario.



FUERZA EXCEPCIONAL

El robusto diseño en Z del brazo de la cargadora ofrece una fuerza de arranque y una capacidad de elevación mayores, aumentando la productividad y reduciendo los ciclos de trabajo. La gama de cucharas de llenado rápido va desde 1,6 m hasta 1,9 m. La palanca de control única incorpora pulsadores de marcha adelante/atrás y cambio de marcha, mientras que la palanca de mando doble ofrece controles adicionales para la punta de los dedos, reduciendo ambas versiones el esfuerzo del operador y los tiempos de ciclo.

Diseño robusto. Construida para rendir.

MOTOR



La 521E lleva un motor diésel 445TA/EGE Tier III Case. El motor de 4,5 litros controlado electrónicamente ofrece una selección de tres combinaciones de potencia y par motor, desde 110 hasta 142 CV (82-106 kW), al toque de un botón. Cada potencia se ha pensado para ajustar perfectamente los requisitos de la máquina a aplicaciones específicas, lo que permite al operario adaptar la 521E al lugar de trabajo. Así aumenta el rendimiento y disminuyen el consumo de combustible y los gases de escape. La 521E tiene cuatro modos de trabajo para sincronizar la potencia hidráulica con la aplicación. El modo estándar está pensado para condiciones normales y ofrece la potencia nominal del motor de 129 CV (96 kW), con el caudal y la potencia hidráulica máximos. El modo Max Power proporciona un 7% de potencia extra y está pensado para condiciones de funcionamiento extremas. Para trabajos más ligeros se ofrece el modo Economy, que reduce el régimen del motor y la potencia en casi un 20%, además del consumo de combustible, el ruido y las emisiones. Hay también un modo Auto, que adapta automáticamente la curva de potencia del motor a la aplicación de excavación requerida. Además, el control electrónico del motor permite tres ajustes del ralentí del motor - 900, 1050 y 1200 rpm - lo que mejora el precalentamiento del motor y reduce aún más el consumo y las emisiones de gases de escape.

MÓDULO DE REFRIGERACIÓN



Las cargadoras de neumáticos de la serie E de Case tienen una filosofía de diseño totalmente nueva, con un módulo de refrigeración montado en posición central, detrás de la cabina. Radiadores independientes para refrigerante motor, transmisión, aftercooler, condensador aire acondicionado y aceite hidráulico proporcionan la solución de refrigeración más eficaz, con un ventilador accionado hidráulicamente que empuja el aire a través de los radiadores. El polvo que se levanta en la parte trasera de la máquina no afecta al grupo de refrigeración, permite que los radiadores dispongan de aire limpio. La posición del grupo de refrigeración también permite que el capó del motor esté más bajo en la parte trasera de la máquina y mejora la visibilidad del operario. El ventilador de refrigeración tiene una función opcional de giro invertido para aplicaciones especialmente polvorientas, como la manipulación de residuos. Fácil acceso al módulo de refrigeración para la limpieza y el mantenimiento.

VISIBILIDAD



Las cargadoras de neumáticos de la serie E de Case tienen una cabina mayor, con una superficie de suelo hasta un 15 % mayor que las máquinas de la serie D. El diseño estilizado es más largo y más ancho y ofrece más espacio interior al conductor. Los niveles de ruido se encuentran entre los más bajos del sector. El acristalamiento desde el suelo hasta el techo en la parte delantera y los laterales ofrece mayor visibilidad de las ruedas y la cuchara, lo que aumenta la confianza del operario y la productividad. Los guardabarros delanteros rediseñados ofrecen mayor protección de la cabina y mejoran la visión del extremo de la cuchara. En la parte trasera de la 521E, la cubierta del motor inclinada y de una sola pieza ofrece la mejor visibilidad del sector. La puerta, que cubre toda la altura y está situada en el lado izquierdo de la cabina, se puede abrir 180 grados y fijar en esa posición, mientras que la ventanilla del lado derecho puede abrirse ligeramente para aumentar el flujo de aire o 180° y quedar fija en esa posición para mejorar la ventilación. Además, opcionalmente se dispone de aire acondicionado en la cabina, con numerosas salidas de ventilación que proporcionan un potente flujo de aire caliente o frío. El operario dispone de mucho espacio, incluido un compartimento refrigerado si se ha instalado aire acondicionado.

CABINA DEL OPERARIO

La 521E de Case tiene la cabina más moderna de la serie E, que es más larga y más ancha que en modelos anteriores. Ésta proporciona un lugar de trabajo excepcional. La dirección ajustable y al asiento del conductor totalmente regulable garantizan la comodidad del operario durante toda la jornada laboral. La cabina es una de las más silenciosas del mercado y tiene un acristalamiento desde el suelo al techo para maximizar la visibilidad en torno a la máquina. Instrumentos analógicos fáciles de leer combinados con una pantalla digital proporcionan toda la información necesaria en una consola con un claro panel de instrumentos. Una consola anatómica a la derecha del operario contiene todos los conmutadores y controles de calefacción y ventilación.





El Ride Control mejora la retención del material y la comodidad de la cabina; se trata de un sistema que mantiene flotantes los brazos elevadores durante el desplazamiento de la máquina. Esto evita los rebotes sobre la cabina y las ruedas. El Ride Control permite mayores velocidades de desplazamiento durante las operaciones de carga y transporte, reduce la fatiga del operario y mejora la productividad.

Cuando se especifica, el sistema dispone de tres modos de trabajo: desactivado, para mantener el control hidráulico total durante las operaciones de carga y excavación; activado para reducir el rebote en los desplazamientos; y automático, que acopla el Ride Control cuando la máquina acelera por encima de 4,8 km/h.

El sistema Ride Control también reduce los esfuerzos debidos a los golpes sobre el chasis y la cabina del operario provocados por la carga, prolongando así la duración de los componentes y reduciendo la fatiga del operario.



Las cargadoras de neumáticos 521E utilizan un cambio automático con detección de par de cuatro marchas hacia delante y tres hacia atrás. El operario puede elegir entre cambio manual o totalmente automático. La velocidad máxima de avance es de 39 km/h. El cambio adelante/atrás se controla con un interruptor basculante en la parte superior de la palanca de control única; o en la consola dentro del alcance del operador en la versión con palanca doble. Esto permite al operario cambiar el sentido mientras acciona la palanca del equipo, lo que reduce el esfuerzo, aumenta la productividad y acorta los ciclos de trabajo en las operaciones de carga. Las cuatro ruedas llevan frenos de disco hidráulicos. Un freno de disco sobre el eje de salida de la transmisión actúa como freno de estacionamiento.



El motor va en el extremo trasero de la máquina, mientras que el grupo de refrigeración está montado en el centro del chasis. Un capó de una sola pieza permite un excelente acceso al motor desde todos los lados para operaciones servicio y mantenimiento, mientras que todas las comprobaciones diarias se hacen desde el suelo, con mirillas de nivel de líquido en todos los depósitos. Hay bocas de vaciado de líquido para el aceite del motor, el refrigerante y el aceite hidráulico, que garantizan un servicio que respeta el entorno, sin pérdidas de líquidos en las zonas de trabajo. Los puntos de engrase están centralizados para reducir el tiempo de inmovilización y aumentar la productividad. El personal de servicio especializado puede acceder al sistema de control electrónico de la máquina para comprobar el diagnóstico de averías y los datos de funcionamiento. El sistema es totalmente compatible con la herramienta de servicio de Case. Toda la electrónica de la máquina está situada en la cabina, en posición central y fuera del alcance del polvo y la suciedad.







CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MOTOR

Modelo _Case Family IV, 445TA/EGE, con certificación Tier III
Tipo _____ 4 tiempos, con turbocompresor
y refrigeración aire/aire

Diámetro x carrera _____ 104 x 132 mm

Cilindrada _____ 4,5 l

Inyección de combustible _____ Electrónica

Filtro de combustible _____ Cartucho recambiable, a rosca,
de caudal máximo

Filtro de aire _____ De tipo seco, con indicador de aviso
de colmatación

Características técnicas del ángulo de trabajo de la bomba

Eje transversal _____ Nominal 35°

Eje longitudinal _____ Nominal 35°

Filtro de aceite _____ Cartucho recambiable, a rosca,
de caudal máximo

Potencia (máxima)

Máxima potencia

Bruta _____ 142 CV (106 kW) a 1800 rpm

Neta _____ 131 CV (98 kW) a 1800 rpm

En modo Standard

Bruta _____ 129 CV (96 kW) a 1800 rpm

Neta _____ 118 CV (88 kW) a 1800 rpm

En modo Economy

Bruta _____ 110 CV (82 kW) a 1700 rpm

Neta _____ 101 CV (75 kW) a 1700 rpm

NOTA: potencia y par brutos según SAE J1995. Potencia y par
netos según SAE J1349.

Par (máximo)

Máxima potencia

Bruta _____ 448 CV (608 Nm) a 1600 rpm

Neta _____ 424 CV (575 Nm) a 1600 rpm

En modo Standard

Bruta _____ 407 CV (552 Nm) a 1300 rpm

Neta _____ 391 CV (530 Nm) a 1300 rpm

En modo Economy

Bruta _____ 403 CV (547 Nm) a 1200 rpm

Neta _____ 389 CV (528 Nm) a 1200 rpm

Aumento de par _____ 19 %

TRANSMISIÓN

Transmisión

4 marchas adelante/3 marchas atrás, proporcional, con
control electrónico

Módulo de cambio automático con detección de par / cambio
manual y modulación

Diferencial _____ De deslizamiento limitado con transferencia
del 34 % en los ejes delantero y trasero

Frenos de servicio

En las ruedas, multidisco en húmedo, accionados
hidráulicamente, sin mantenimiento, con acumulador.

Frenos de estacionamiento

De disco, accionados por muelle, con liberación hidráulica, sobre
el secundario de la caja de cambios.

Velocidad de desplazamiento (en km/h) con neumáticos 20.5x25 L3

	Adelante	Atrás
1ª	6,7	7,1
2ª	12,2	12,9
3ª	23,6	24,9
4ª	39	-

NOTA: velocidades de desplazamiento con el acelerador a fondo

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión _____ 24 voltios, negativo a masa

Alternador _____ 70 amp

Baterías _____ (2) 12 voltios

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba (dirección/equipo)

Centro cerrado con compensación presión/cuadral

Cilindrada variable _____ 134 l/min a 2000 rpm a 250 bar

Válvula de control de la cargadora

Dirección auxiliar de la cargadora

Filtro

Cartuchos de 10 micras, recambiables, de caudal completo,
en la conducción de retorno, piloto de indicación de estado
para el filtro.

TIEMPOS DEL CICLO

Elevación con carga nominal de la cuchara _____ 5,6 s

Vertido con carga nominal de la cuchara: Barra en Z _____ 1,1 s

XT _____ 1,1 s

Bajada (en vacío)

Bajada activa _____ 3,7 s

Bajada flotante _____ 2,7 s

CAPACIDADES

Depósito de combustible _____ 189 l

Sistema hidráulico completo _____ 114 l

Depósito _____ 57 l

Transmisión

Servicio con filtro _____ 18,9 l

Ejes delantero y trasero

Eje delantero _____ 22 l

Eje trasero _____ 22 l

Aceite del motor con filtro _____ 12 l

Sistema de refrigeración _____ 22 l

PESOS EN ORDEN DE TRABAJO

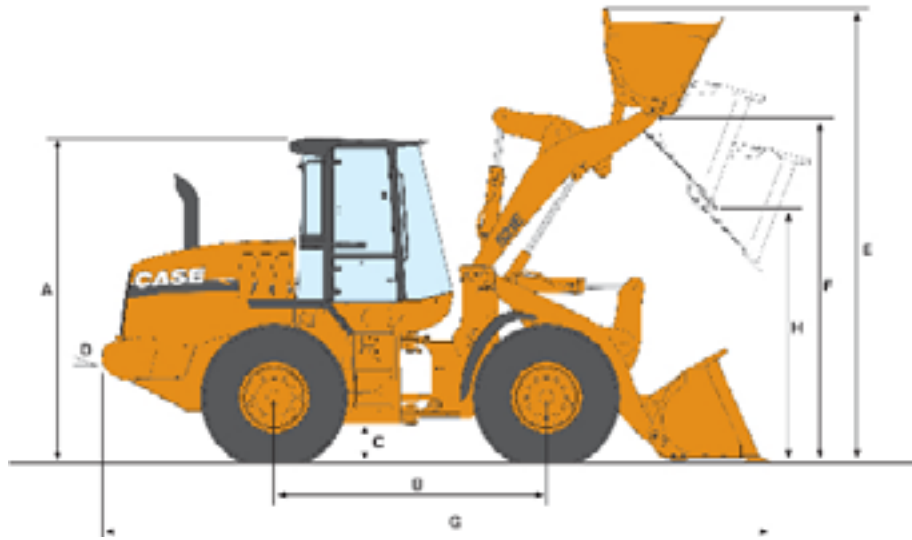
Barra en Z

Unidad equipada con cabina ROPS con calefacción y aire
acondicionado, contrapeso completo, neumáticos Michelin
17.5x25 XTLA, guardabarros delanteros y traseros, cuchara
de carga de uso general de 1,52 m³ con borde, lleno de
combustible, operario de 79 kg _____ 10464 kg
XT

Unidad equipada con cabina ROPS con calefacción y aire
acondicionado, contrapeso completo, neumáticos Michelin
17.5x25 XTLA, cuchara de carga ACS de 1,52 m³, baterías de
serie, lleno de combustible

Operario de 79 kg _____ 11906 kg

DIMENSIONES GENERALES DE LA 521E



DIMENSIONES

A	Altura hasta la parte superior de la cabina ROPS	mm	3277
B	Batalla	mm	2750
C	Distancia al suelo	mm	377
D	Ángulo de salida		34°
Anchura			
	- Total* sin cuchara	mm	2489
	- entre centros de huella	mm	2000
	- Radio de giro* - Exterior	mm	4022
Ángulo de giro			
	- Desde el centro		40°
	- Ángulo total		80°
	Oscilación del eje trasero (total)		24°

NOTA: *dimensiones con neumáticos 17,5x25 L2/L3/XTLA TL.

AJUSTES DEL PESO

Opciones	Aj. del peso (kg)	Aj. de carga de vuelco En recto (kg)	Aj. de carga de vuelco Giro de 40° (kg)
Neumáticos 17,5x25 12 ply L2	-116	-73	-64
Neumáticos 17,5x25 12 ply L3	-22	-14	-12
Neumáticos 17,5R25 XHA TL	49	31	27
Neumáticos 20,5R25 XHA TL	450	281	249
Contrapeso básico	-476	-1075	-905

NOTA: ** unidad equipada con brazos de carga en Z, cuchara de uso general de 1,72 m³ con bulones y borde sujeto con pernos, neumáticos Michelin 17,5R25 XTLA, cabina ROPS con calefacción y aire acondicionado, contrapeso completo, baterías de serie, guardabarros delanteros y traseros, lleno de combustible y con un operario de 79 kg. Valores de ajuste a partir del peso nominal.

PRESTACIONES

521E con barra en Z*

		Cuchara de 1,91 m ³ con borde sujeto con pernos	Cuchara de 1,72 m ³ con borde sujeto con pernos	Cuchara de 1,72 m ³ con dientes y segmentos	Cuchara de 1,50 m ³ con borde sujeto con pernos	Cuchara de 1,50 m ³ con dientes y segmentos
Capacidad de la cuchara SAE (con montón)	m ³	1,91	1,72	1,72	1,53	1,53
Anchura de la cuchara (exterior)	mm	2490	2490	2490	2468	2468
Peso de la cuchara	kg	934	899	749	705	736
E Altura de trabajo (elevación máxima con protección contra vertido)	mm	4735	4673	4673	4599	4599
F Altura del bulón de articulación (elevación máxima)	mm	3608	3608	3608	3603	3603
G Longitud total (cuchara en el suelo)	mm	6834	3762	6891	6568	6717
Ángulo de vertido (elevación máxima)		55°	55°	55°	55°	55°
H Altura de vertido (elevación máxima, vertido a 45°)	mm	2616	2664	2578	2757	2659
J Alcance de la cuchara (elevación máxima, vertido a 45°)	mm	1116	1071	1154	963	1064
K Alcance de la cuchara (altura de 2,13 m, vertido a 45°)	mm	1492	1476	1507	1421	1496
Carga de trabajo SAE	kg	3191	3512	3545	3634	3614
Densidad máxima del material SAE	kg/m ³	1542	1869	1927	2377	2364
Carga de vuelco SAE						
- recta	kg	7554	8091	8155	8357	8318
- giro de 40°	kg	6382	7025	7089	7268	7229
Fuerza de arranque con cilindro de inclinación	kg	7518	8019	8366	9503	9473
Recogida máxima						
- En el suelo		40°	40°	40°	40°	40°
- Posición de transporte		43°	43°	43°	43°	43°
- Al alcance máximo		52°	52°	52°	52°	52°
- Altura total		54°	54°	54°		
L Profundidad de excavación	mm	79	71	83	70	80
Pendiente máxima con cuchara (recogida por arrastre hacia atrás)		61°	60°	62°	60°	61°
Círculo de giro de la cargadora (hasta la esquina delantera de la cuchara)	mm	11024	10981	11059	10872	10958
Masa operativa de la unidad	kg	10672	10637	10587		

NOTA:

* datos de prestaciones con barra en Z indicados para contrapeso completo.

** brazo de elevación XT con cucharas para enganche ACS Pro Series 2000® tamaño 30 HD.

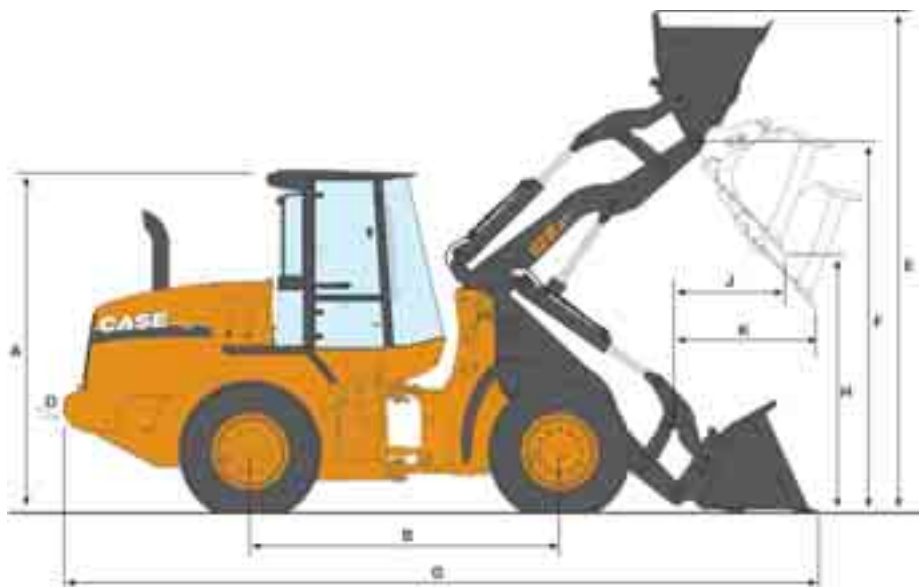
*** brazo de elevación XT con cucharas para enganche JRB 300HV

Datos de prestaciones indicados para unidad equipada con neumáticos 20,5R17,5 XTLA, cabina ROPS con calefacción y aire acondicionado, contrapeso completo, baterías de serie, guardabarros delantero y trasero, lleno de combustible y con operario de 79 kg. Características técnicas según SAE J732, J1234, J695, J742, y J818.





DIMENSIONES TOTALES 521E^{XT}



DIMENSIONES

A	Altura hasta la parte superior de la cabina ROPS	mm	3277
B	Batalla	mm	2750
C	Distancia al suelo	mm	377
D	Ángulo de salida		34°
Anchura			
	- Total* sin cuchara	mm	2489
	- entre centros de huella	mm	2000
	- Radio de giro* - Exterior	mm	4022
Ángulo de giro			
	- Desde el centro		40°
	- Ángulo total		80°
	Oscilación del eje trasero (total)		24°

NOTA: *dimensiones con neumáticos 17,5x25 L2/L3/XTLA TL.

AJUSTES DEL PESO

Opciones	Aj. del peso (kg)	Aj. de carga de vuelco En recto (kg)	Aj. de carga de vuelco Giro de 40° (kg)
Neumáticos 17,5x25 12 ply L2	-116	-73	-64
Neumáticos 17,5x25 12 ply L3	-22	-14	-12
Neumáticos 17,5R25 XHA TL	49	31	27
20.5R25 XHA TL	450	281	249
Contrapeso básico	- 476	- 1075	- 905

NOTA: ** unidad equipada con brazos de carga en Z, cuchara de uso general de 1,72 m³ con bulones y borde sujeto con pernos, neumáticos Michelin 17,5R25 XTLA, cabina ROPS con calefacción y aire acondicionado, contrapeso completo, baterías de serie, guardabarros delanteros y traseros, lleno de combustible y con un operario de 79 kg. Valores de ajuste a partir del peso nominal.

PRESTACIONES

521E^{XT}

		Cuchara ACS de 1,50 m ³ con borde**	Cuchara ACS de 1,50 m ³ con dientes y segmentos**	Cuchara JRB de 1,50 m ³ con borde***	Cuchara JRB de 1,50 m ³ con borde y segmentos	
E	Altura de trabajo (elevación máxima con protección contra vertido)	mm	4972	4972	4886	4886
F	Altura del bulón de articulación (elevación máxima)	mm	3739	3739	3740	3740
G	Longitud total (cuchara en el suelo)	mm	6715	6860	6857	7004
	Ángulo de vertido (elevación máxima)		57°	57°	57°	57°
H	Altura de vertido (elevación máxima, vertido a 45°)	mm	2734	2640	2609	2512
J	Alcance de la cuchara (elevación máxima, vertido a 45°)	mm	1122	1218	1005	1106
K	Alcance de la cuchara (altura de 2,13 m, vertido a 45°)	mm	1570	1613	1381	1420
	Carga de trabajo - ISO	kg	3095	3082	2941	2928
	Densidad máxima del material - ISO	kg/m ³	2035	2026	1934	1925
	Carga de vuelco - ISO					
	- recta	kg	7218	7191	6846	6820
	- giro de 40°	kg	6190	6163	5883	5856
	Capacidad de elevación					
	- altura total	kg	4833	4807	4812	4787
	- alcance máximo	kg	6622	6596	6763	6740
	- suelo	kg	11183	11125	10301	10228
	Fuerza de arranque con cilindro de inclinación	kg	9947	8883	10158	9022
	Círculo de giro de la cargadora	mm	10871	10935	10984	11054

NOTA:

* datos de prestaciones con barra en Z indicados para contrapeso completo.

** brazo de elevación XT con cucharas para enganche ACS Pro Series 2000® tamaño 30 HD.

*** brazo de elevación XT con cuchara para enganche JRB 300HV

Datos de prestaciones indicados para unidad equipada con neumáticos 20,5R25 XTLA, cabina ROPS con calefacción y aire acondicionado, contrapeso completo, baterías de serie, guardabarros delantero y trasero, lleno de combustible y con operario de 79 kg. Características técnicas según SAE J732, J1234, J695, J742, y J818.



521E-EXT

EQUIPAMIENTO DE SERIE & OPCIONES

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Entorno del operario

- Cabina ROPS con calefacción
 - Arranque con llave
 - Dirección asistida articulada con columna basculante
 - Asiento totalmente ajustable, con suspensión.
 - Acelerador de pedal
 - Mando de la cargadora de una sola palanca con reposamuñecas
 - Soporte para vasos
 - Colgador para ropa
 - (1) Retrovisor interior
 - Cinturón de seguridad retráctil de 51 mm (2 pulgadas)
 - Bandeja portaobjetos detrás del asiento
 - Compartimiento refrigerador para el almuerzo
 - Pedal único para el freno
 - Conmutador de vaivén F/N/R (adelante/punto muerto/atrás)
 - Retrovisores exteriores
 - Compartimiento con cierre
 - Filtrado del aire comprimido
 - Banda antideslumbramiento en las ventanillas
 - Desempañado
 - Ventanilla lateral, apertura parcial/total
 - Luz de techo
 - Limpiaparabrisas, trasero y delantero con intermitencia
 - Lavaparabrisas, delantero y trasero
 - Alfombrilla de suelo de goma
- #### Motor
- Case Family IV 445TA/EGE
 - Certificación Tier III
 - Modos de trabajo seleccionables
 - Máxima potencia
 - Potencia automática (Auto power)

- Potencia normal (Standard power)
 - Potencia económica (Economy power)
 - Turbocompresor
 - Refrigeración del aire de admisión
 - Tensado automático de la correa del ventilador
 - Refrigeración integral del aceite del motor
 - Filtro de combustible con colector de agua
 - Filtro de aire de dos elementos
 - Alternador de 70 amperios
 - 2 baterías de 12 voltios 700 CCA
 - Radiador enfriado por líquido
 - Silenciador con parachispas
 - Módulo de refrigeración de montaje central
 - Inyección electrónica de combustible con common rail
- #### Cargadora
- Brazo cargador de diseño en Z
 - Mando único para elevación e inclinación
 - Flotación de retención positiva
 - Vuelta automática a la excavación
 - Control automático de la altura
 - Vuelta automática al desplazamiento
 - Pedal del freno con desconexión de la transmisión
 - Indicador de posición de la cuchara en la cuchara
- #### Transmisión
- Tracción a las 4 ruedas
 - Cambio automático/manual con selección de 4 adelante y 3 atrás
 - Módulo de control electrónico - Cambio proporcional, controlado por ordenador, programable, con selección de marchas programable
 - Diagnóstico a bordo
 - Palanca única de cambio electrónico
 - Conmutador F/N/R (adelante/punto muerto/atrás) en el mando de la cargadora
 - Botón de reducción
 - Convertidor de par
 - Ejes con planetarios exteriores
 - Diferenciales de deslizamiento limitado
 - Radiador de aceite de la transmisión

- Pedal del freno con desconexión de la transmisión
 - Frenos de disco hidráulicos en baño de aceite
 - Freno de estacionamiento de disco, aplicado con muelles y liberado hidráulicamente
 - Modo Limp-Home (de funcionamiento de emergencia)
 - Árbol de transmisión con engrase de por vida
- #### Sistema hidráulico
- Válvula de control de la cargadora de corredera doble, palanca única
 - Dirección de esfuerzo reducido
 - Ventilador accionado hidráulicamente
 - (8) Diagnósticos para acoplamientos rápidos
- #### Otras
- Guardabarros delantero y trasero
 - Luces
 - (2) Faros de marcha delanteros (luces largas/cortas)
 - (2) Foco delantero
 - (2) Luces LED traseras y de freno
 - (2) Foco trasero
 - Indicadores de giro/intermitentes de emergencia delanteros y traseros
 - Contrapeso estándar
 - Enganche de barra de remolque
 - Barra de seguro de la articulación
 - Barra de seguro del brazo de elevación
 - Puntos para izado y remolque - delante/detrás
 - Alarma de marcha atrás
 - Puntos de vaciado de líquidos

- Radio
- Preinstalación de radio (12 o 24 voltios)
- Alimentación auxiliar (12 voltios)
- Escalera en lado derecho
- Baliza giratoria
- Segundo pedal de freno Motor
- Paquete para tiempo frío
- Calentador del combustible
- Bypass del radiador de aceite hidráulico
- Aceite hidráulico de baja temperatura
- Calefactor en admisión Cargadora
- Acoplamiento para accesorios hidráulicos
- Hidráulica de accesorios auxiliares
- Cucharas (véanse páginas 3 y 4)
- Sistemas de acoplamiento de la cargadora
- Brazo cargador de diseño en XR Sistema hidráulico
- Sistema hidráulico auxiliar
- Ride Control (anticabeceo)
- Dirección secundaria
- Válvulas de cargadora con comedera triple o cuadruple con mando de 2 ó 3 palancas
- Ventilador hidráulico invertible
- Radiador hidráulico Neumáticos
- Neumáticos de 17,5 opcionales
- 20,5-25 12 PR L3 bias (piedra)
- 20,5 R25 radial (tierra/tracción)
- 20,5 R25 radial (piedra)
- Otras
- Pintura especial
- Guardabarros de protección total
- Chapa protectora inferior
- Caja de herramientas
- Contrapeso completo - Barra en Z

OPCIONES

- #### Compartimiento del operario
- Asiento con suspensión neumática y tapicería de tela
 - Paquete de apantallamiento sonoro para supresión de ruidos
 - Cabina con aire acondicionado y calefacción

Los equipamientos de serie y opcionales descritos aquí pueden variar de unos países a otros.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ft., Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.



La llamada es gratuita desde teléfono fijo. Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador.

NOTA: Los equipos estándar y opcionales pueden variar en función de la demanda y de las particulares normativas aplicables en cada país. Las ilustraciones pueden mostrar equipos no estándar o no mencionados - consulte en su concesionario CASE. Además, la compañía CNH se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de sus máquinas, sin incurrir por ello en ninguna obligación.



Cumple la directiva 98/37/CE

Case Construction Equipment
CNH Maquinaria Spain, S.A.
Av. José Garate, 11
28820 Coslada - Madrid
Teléfono 916603800
Fax 916736363

www.casece.com

